

BOERO

AUTOPARTES



SAP

BIENVENIDOS [CALIDAD Y SERVICIO]



ALGO DE HISTORIA

Nuestra historia

Fundada en Noviembre de 1987 por Don Carlos Boero, hoy cuenta con más de 35 años de experiencia en el mercado del transporte pesado.

- Ubicación original: Ciudad de Rosario.
- Superficie cubierta 1000 m².
- Actividad inicial:
Fabricación e Instalación de 3° ejes con suspensión neumática.



NUESTRA HISTORIA



En el año 1999, las actividades se trasladan a la actual planta industrial de Alvear (SF) donde nuestros productos son elaborados íntegramente a través de diferentes procesos metalmecánicos, que los transforman en productos de reconocida calidad y confiabilidad.

- Nueva ubicación
Autopista Rosario-Bs.As.
- Superficie cubierta
2000 m2. 3 hectáreas
- Capacidades
250 ejes
50 suspensiones
20 modif. de chasis

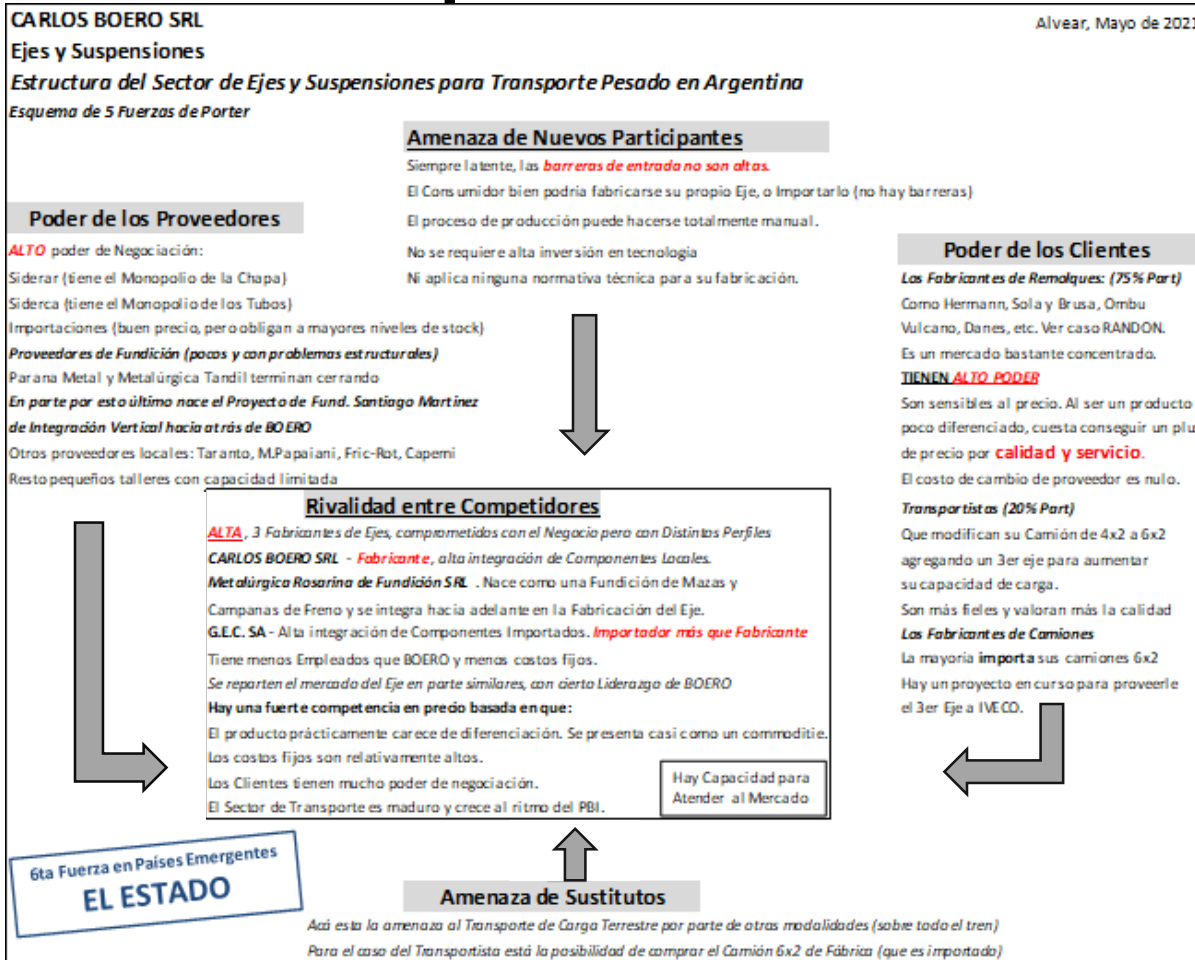
Visión

Tenemos el propósito de ser una empresa global capaz de proveer a cualquier terminal del mundo y de ser reconocida en nuestro rubro. Esto implica la mejora permanente de los estándares de calidad, eficiencia y servicio.

Misión

Recorrer el camino de la innovación, la tecnología y el servicio, para hacer más seguro, confiable y rentable el transporte automotor de cargas, de manera de tener clientes satisfechos y así lograr un medio de vida honesto y seguro tanto para nosotros como para nuestra familia y nuestra comunidad.

Sector Competitivo



INSTALACIONES ACTUALES

PRESENTACIÓN DIGITAL

Instalaciones Actuales

➔ Predio
3 hectáreas

➔ Superficie cubierta
6000 m²

➔ Capacidades mensuales
1600 ejes
700 suspensiones
100 modificaciones de chasis
200 Bogueis

NAVE 1

- Administración y oficinas
- Línea de ensamble de ejes
- Línea de ensamble suspensiones
- Repuestos
- Mecanizado
- Chapería

NAVE 2

- Modificaciones de chasis
- Post Venta y reparaciones



PRESENTACIÓN DIGITAL

Instalaciones Actuales

**FSM**

fundición



A inicios de 2015 se adquiere la fundición FSM y por lo tanto se incorporan los procesos de fundición de mazas de rueda y campanas de frenos.

➔ Predio
9 hectáreas

➔ Superficie cubierta
15000 m²

➔ Capacidad
1000 Tn/mes

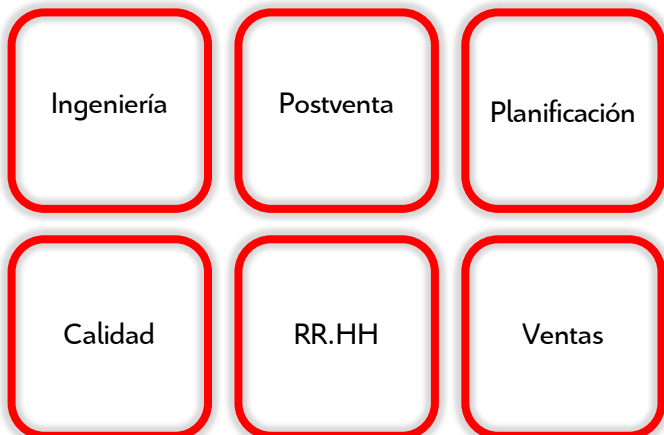
EQUIPO Y PRODUCCIÓN

EQUIPO Y PRODUCCIÓN

RR.HH. – Proceso de organización

Plantel técnico operativo y de dirección altamente capacitado.

Organigrama distribuido en áreas bien definidas



➤ Dotación
+200 personas

➤ Ingeniería
10 personas

➤ Administración
20 personas

➤ Producción
170 personas con
orientación técnica



*Nos capacitamos para la evolución permanente
de la industria nacional*

EQUIPO Y PRODUCCIÓN

Perspectiva de género

Buscamos la excelencia en forma continua y entendemos que se llega a mejores resultados con equipos de trabajo mixtos".



Acciones para transformar la cultura organizacional intrínseca del sector industrial del que somos parte:

- Fortalecimiento del entorno laboral igualitario, mejora en el acceso y las condiciones de empleabilidad de mujeres.
- Promover la contratación de mujeres en todas las áreas de trabajo.
- Disponer de instalaciones y herramientas adecuadas. (sanitarios, manipulación de cargas, etc).

En Boero sostenemos que no hay trabajos por género, cualquier puesto puede ser ocupado por cualquier persona, con la aptitud adecuada.

EQUIPO Y PRODUCCIÓN

Línea de ensamble de ejes



- Capacidad
8 ejes/hora.
- Tecnología
Isla de soldadura robotizada.
- Identificación
Número de serie, código, fecha y otra info de trazabilidad grabados por micropunzonado.
- Proceso de ajuste de rodamientos y sondeo de frenos controlados.
- A la actualidad, se llevan fabricados 215.000 ejes.

EQUIPO Y PRODUCCIÓN

Línea de ensamble de suspensiones



- Capacidad
30 suspensiones/día
- Identificación
Número de serie, código, fecha y altura de trabajo grabados por micropunzonado.
- Lay Out adaptado para lograr:
Sistema de manufactura eficiente.
Disponibilidad de materiales accesible.
- A la actualidad, se llevan fabricados 76.000 suspensiones.

EQUIPO Y PRODUCCIÓN

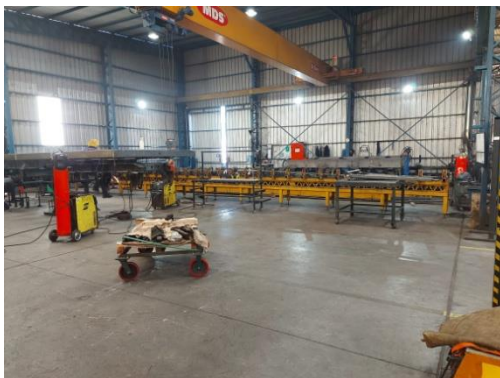
Sector modificaciones de chasis



- Capacidad
100 modificaciones/mes.
- Operaciones centralizadas
Nave exclusiva con personal específicamente capacitado para estas tareas.
- Trabajo de acuerdo a los manuales de carroceros de cada terminal
- A la actualidad, se llevan realizadas más de 8000 transformaciones.

EQUIPO Y PRODUCCIÓN

Sector producción de Boguies



Capacidad
200 boguies/mes.



Operaciones centralizadas
Sector exclusivo con personal específicamente capacitado para estas tareas.



Trabajo de acuerdo a los manuales de los fabricantes de remolques



Mayor valor agregado para los fabricantes chicos

EQUIPO Y PRODUCCIÓN

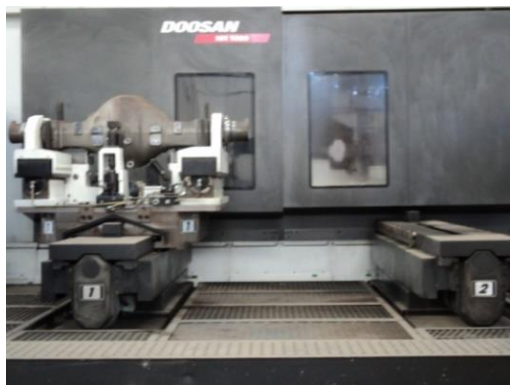
Inversiones en equipamiento



- Plasma de alta definición control CNC c/sistema Lantek.
- 2 Tornos CNC (Romi D-200), para el mecanizado de mazas y campanas de freno.
- Prensa hidráulica de 400 Ton. y su correspondiente retrofitting.
- Centro CNC vertical de 914x500 mm. (Romi D-800 STD).
- Isla robotizada de soldadura para ejes (Motoman MA-1900).
- Isla robotizada de soldadura para piezas estampadas (Motoman MA-1400).

EQUIPO Y PRODUCCIÓN

Inversiones en equipamiento



➤ Centro de Mecanizado Doosan 1000 (Doble Pallet).

➤ Centros de mecanizado verticales (especialmente preparados para campanas).

➤ Torno CNC varios



EQUIPO Y PRODUCCIÓN – CONTROL DE CALIDAD

Inversiones en equipamiento



➤ Máquina para ensayos de tracción

Con capacidad de hasta 10 Tn - probetas normalizadas.

➤ Máquina de medición tridimensional

(3000 mm largo- 1200 mm ancho - 1000 mm altura).

RED DE ASISTENCIA EN EL PAÍS

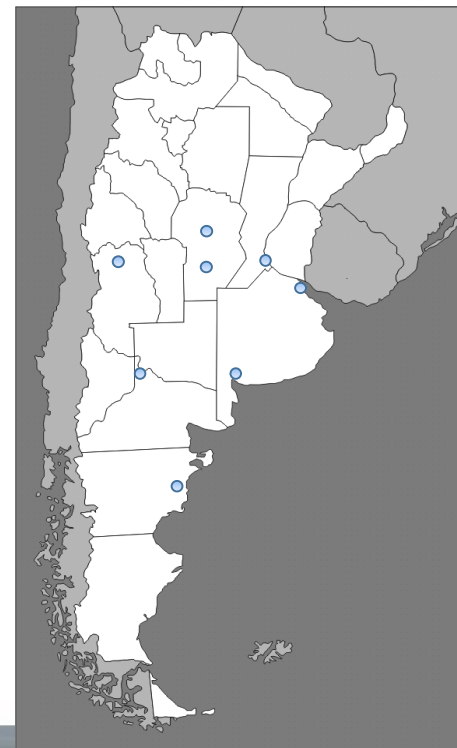
RED DE ASISTENCIA EN EL PAÍS

Centro de Transformación Boero (CTB) Centros de Servicio Postventa (CPV)

Además de nuestras instalaciones en Alvear, contamos con los siguientes centros de atención:

- Rosario CTB/CPV
- Rufino CPV
- Gran Bs. As. CTB/CPV
- Bahía Blanca CPV
- Cipolletti CPV
- Comodoro Rivadavia CPV
- Córdoba CPV
- Mendoza CPV
- Río IV CPV
- San Andrés de Giles CPV
- Olavarría CPV
- Tucumán CPV
- Alem (Misiones) CPV
- Reconquista CPV
- Malabrigo (SF) CPV
- Las Rosas CPV
- Las Parejas CPV
- Gral. Ramírez (ER) CPV

Garantizando atención permanente y alta capacidad de respuesta en todo del país.



CERTIFICACIONES

CERTIFICACIONES

Sistema de Aseguramiento de Calidad



MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFICATE

Certificate no.: 20274-2019-AQ-ARG-IMETRO Initial certification date: 10 July 2010 Valid: 11 July 2022 - 10 July 2025

This is to certify that the management system of
CARLOS BOERO S.R.L.
Autopista Rosario-Buenos Aires Km. 283, (2126), Alvear, Provincia de Santa Fe, Argentina

has been found to conform to the Quality Management System standard:
ISO 9001:2015

This certificate is valid for the following scope:
Design, manufacture, installation and service of suspensions and axles for heavy transport.

Place and date:
São Paulo, 20 June 2022



For the issuing office:
DNV - Business Assurance
Av. Roque Sáenz Peña, Nr. 630 - 9º andar,
Jardín das Acácias, 04707-000, São Paulo,
SP, Brazil

Mauricio

Mauricio Veriato
Management Representative

Lack of fulfillment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.
DNV Business Assurance Argentina & Certificaciones Brasil Ltda. Av. Roque Sáenz Peña, Nr. 630 - 9º andar, Jardín das Acácias, 04707-000, São Paulo, SP, Brazil - TEL: +55 11 2208 3305. www.dnv.com/certifications, www.dnv.com/brasil, arg-cert@dnv.com



Primer empresa argentina del rubro en certificar y número 60 en el país.



Fecha de implementación: Año 1999



Ente certificador: Det Norske Veritas



Versión actual: ISO 9001 : Año 2015

CERTIFICACIONES

Homologaciones SSTA y CNTSV

Empresa autorizada por la Subsecretaría de Transporte de la Nación a realizar modificaciones sobre LCM de camiones.


SECRETARÍA DE TRANSPORTE
SUBSECRETARÍA DE TRANSPORTE AUTOMOTOR
COMISIÓN NACIONAL DEL TRANSITO Y LA SEGURIDAD VIAL

CERTIFICADO DE REGISTRO DE MODELO Nº SSTA-E0001
Modificación de sistema de suspensión de vehículos de transporte de Cargas, Ley Nº 24.449 y su reglamentación, Decreto Nº 779/95, Art. 19/7 a. Se trata el presente Certificado cumplimentando los requisitos de seguridad vehicular y las condiciones legales establecidas en el mismo reglamento vigente.

Fabricante: Carlos Boero S.R.L.
Dirección: Autopista Rosario – Buenos Aires km 283(2125) Alvarito Rosario – Santa Fe
Marca comercial: Boero - BEATON
Detalle: Eje arrollado adicional para tractor/Camión en posición anterior y posterior al motor.
Modelo Eje anterior con Suspensión Noventista: BSMA127a
Modelo Eje posterior con Suspensión Noventista: BSMP127a
Modelo Eje anterior con Suspensión Macánica: BSMA127b
Modelo Eje posterior con Suspensión Macánica: BSMP127b
Indicador Técnico GITEVE Nº: BS00789M112C001991
Laboratorio de Ensayo: GITEVE – UTN Pac. Ray Pechetto
Director: Ing. Rubén Arias
Certificado: Eduardo H. Harbain
Título: Ingeniero Mecánico – UTN1978
Matrícula: COPREC N° 6795
Certificador: CMT y CV código N°3


EDUARDO H. HARBAIN
INGENIERO MECANICO
MATR. N° 6795
Firma y sello del Certificador


ROBERTO PACHAME
INGENIERO EN TRANSPORTES
MATR. N° 10259
Firma y sello del Pto. de ATTA

Logo y fecha: _____

Nota:
Este Certificado de Registro de Modelo tendrá validez mientras la empresa fabricante:
1- Mantenga firmemente las especificaciones de cada Modelo.
2- Remita permanentemente a la Secretaría de la Comisión Nacional del Tránsito y de la Seguridad Vial, cualquier alteración a ser introducida en los Modelos que puedan influir en los aspectos de Seguridad ATTA y pasiva.
3- Cuenten con verificaciones periódicas anuales de fábrica y con los ensayos correspondientes de proceso y mantenimiento realizados a los aspectos de seguridad activa y pasiva.
4- Sostenga cada instalación a la verificación de la habilitación en el vehículo con el Certificado de Conformidad de la Configuración.


SECRETARÍA DE TRANSPORTE
SUBSECRETARÍA DE TRANSPORTE AUTOMOTOR
COMISIÓN NACIONAL DEL TRANSITO Y LA SEGURIDAD VIAL

Habilitación Taller de Modificación y/o Reparación de Vehículos afectados al Servicio de Transporte de Cargas y Pasajeros de la Jurisdicción Nacional.

Certificado TM Nº 71 / 2012

La Comisión Nacional de Tránsito y la Seguridad Vial – CNTSV, de acuerdo con lo dispuesto en la Ley Nº 24.449 en su artículo 35, su concordante reglamentario y la Disposición 25/2009 en su Anexo I, CERTIFICA que el Taller abajo mencionado ha cumplimentado los requisitos técnicos y de equipamiento establecidos en la Normativa vigente.

Razón Social: CARLOS BOERO SRL
Representante Legal: IGNACIO BOERO
Empresa / Marca: TALLER DE EMPRESA / BOERO
Dirección: AUTOPISTA ROSARIO SANTA FE KM 283
CUIT: 30819027163

ACTIVIDAD
MODIFICACION DE MODELO: Chasis, Eje y Paso


Ing. Daniel Zambano
Profesional Inscripción N° 10259
CNTSV Nº 10259


ING. ROBERTO PACHAME
Firma y sello del Pto. de ATTA

Viso al Informe realizado por la Asociación de Ingenieros y Técnicos del Automotor - ATTA, se registra la habilitación del Taller precedentemente mencionado en los términos establecidos en el artículo 35 inciso 7a y 7b, del anexo 1 del Decreto 779/1995 y la Disposición 25/2009.

ENTREGADO POR ATTA A LA CNTSV: 19/03/12

CNTSV

Nota:
Este Certificado tendrá validez por el término de 3 años y mientras su Titular:
1- Mantenga firmemente las especificaciones procedentes y el Protocolo de Habilitación vigente.
2- Que cualquier alteración a ser introducida que puedan influir en los aspectos registrados sea sometida previamente a la aprobación de la COMISIÓN NACIONAL DE TRANSITO Y SEGURIDAD VIAL.
3- Mantenga disponibles ante la Autoridad que lo requiera los resultados de las pruebas y ensayos relativos a los aspectos de seguridad exigidos por la Normativa vigente.
4- Mantener el contenido de la Modificación Homologada declarada.

CERTIFICACIONES

CHAS Pastillas y bloques de freno



IRAM-AITA 6 C2:2002

**INTI**

Nuestras pastillas y cintas de freno para mercado de reposición se encuentran certificadas y cuentan con C.H.A.S Certificado de Homologación de Autoparte de Seguridad



CERTIFICACIONES

Sistema de Gestión-ERP



- Primera empresa del rubro en lograr esta implementación.
- Integra todas las operaciones de la planta.
- "Go live" en Feb. 2011.
- "The Best-Run Businesses run SAP"

INTEGRACIÓN MERCOSUR

Participación del proyecto FOCEM

El Proyecto de Intensificación y Complementación Automotriz del Mercosur, es una iniciativa de la ABDI (Agencia Brasileña de Desarrollo Industrial) y es financiada con recursos del FOCEM (Fondo para la Convergencia Estructural y Fortalecimiento Institucional del Mercosur).

Tuvo un cronograma de implementación de 24 meses y fueron seleccionadas 26 empresas de Argentina, junto con otras de Paraguay, Uruguay y Brasil. Toda la etapa de tecnología, está basada en mejorar los procesos de los participantes, utilizando la filosofía de LEAN MANUFACTURING.



PRINCIPALES CLIENTES

Principales Clientes



Principales Clientes



Principales Proveedores



INNOVACIÓN

INNOVACIÓN

Desarrollos tecnológicos implementados por BOERO

Suspensión direccional de aro sin barras a la 5ta rueda



Implementado en el año 1994, aplicación exclusiva en semirremolques.

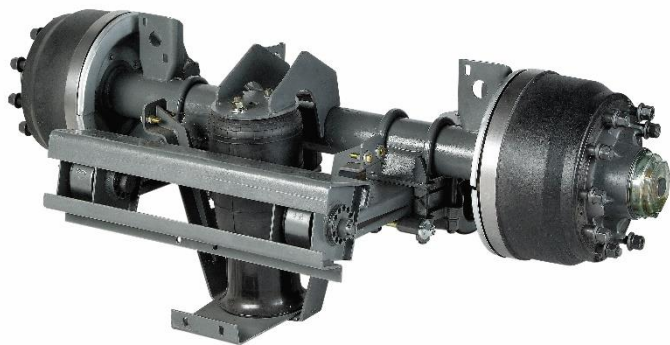
- Mayor confiabilidad en su aplicación respecto a aplicaciones autodireccionales existentes.
- Bajo nivel de mantenimiento requerido.

INNOVACIÓN

Desarrollos tecnológicos implementados por BOERO

Suspensión liviana para eje adicional de camión

Implementado en el año 2001, aplicación exclusiva en transporte de combustible y otras unidades que privilegien la baja tara.



Principales características

- Punteras huecas.
- Amortiguadores reforzados.
- Chapa microaleada.
- Genera otros desarrollos complementarios para continuar con la mejora de tara

INNOVACIÓN

Desarrollos tecnológicos implementados por BOERO

Suspensión liviana para tanques



Implementado en el año 2003, también de aplicación casi exclusiva en unidades tanques de combustible, por la baja tara.

Principales características

- Rodado p/cubierta "superancha" o SS.
- Punteras huecas.
- Amortiguadores reforzados.
- Chapa microaleada.
- Genera otros desarrollos complementarios para continuar con la mejora de tara

INNOVACIÓN

Desarrollos tecnológicos implementados por BOERO



Sistema de freno Q-Max

Dimensión Nominal	16,5" x 8" Q	16,5" x 8" Q-Max
Montaje del patín	Perno de doble anclaje (Pivote)	Perno de doble anclaje (Pivote)
Zapata	Nervadura Doble	Nervadura Doble (Nueva)
Cruceta	Fundida	Fundida / Forjada
Off-Set	1,23" - 1,75"	1,23" - 1,75"
Tipo de Leva	S-Cam (Ac. SAE 1045 Sin T.Térmico) Z:10 (Dientes) Diámetro:38mm	S-Cam (Ac. SAE 1045 Con T.Térmico) Z:28(Dientes) Diámetro:41mm
Bujes de Cruceta	Nylon	Bronce Sinterizado
Guía de Leva	Nylon	Grafitados con retenes
Tipo de Bloque	Conjuntos	Conjuntos
Volumen Util	727.888mm ³	934.451mm ³ (Incremento del 27%)
Registro de Freno	Z:10 (Dientes) Diámetro:38,1mm	Z:28 (Dientes) Diámetro:38,1mm
Alojamiento mínimo de las llanta	20" Tube Type	20" Tube Type
Peso del freno sin Registro	30,5Kg	31,0Kg
Diámetro interior de Campana	419mm	419mm
Resorte de Retorno (Bicónico)	Std.	Reforzados

Implementado en el año 2005, este sistema ha reemplazado al antiguo sistema Q (del año 1962) en todas las aplicaciones de ejes.

Principales características

- 27% más de material fricción.
- Perfil de leva mejorado y tratado térmicamente.
- 28 estrías tratadas térmicamente
- Bujes de bronce sinterizado.
- Resorte bicónico de retracción para servicio extra pesado.

INNOVACIÓN

Desarrollos tecnológicos implementados por BOERO

Eje con freno a disco KB



Implementado en el año 2010, aplicación que puede ser utilizada en cualquier tipo de ejes.

Principales características

- Componentes SN7 Knorr Bremse (Brasil), para Sudamérica.
- Alta capacidad de frenado.
- Diseño compacto y de bajo peso.
- Registro automático del desgaste de pastillas.
- Mayormente los camiones vienen con calipers KB como equipo original.

INNOVACIÓN

Desarrollos tecnológicos implementados por BOERO

Suspensión neumática integrada ITG



Aplicación que puede ser utilizada en camiones, semi-remolques y carretones. Particularmente adecuada para Bitrenes.

Principales características

- Tara reducida.
- Costo eficiente en relación a su performance
- Alineada a la tendencia mundial del transporte moderno.
- Mantenimiento sencillo c/bajo costo.

INNOVACIÓN - VERIFICACIONES

Ensayo ITG - FIJA



Fábrica Argentina de Aviones "Brig. San Martín" S. A.

EXPERIMENTAL

INFORME TÉCNICO

Informe Técnico N° ITIGE088/14 Revisión A

Título ENSAYO DE FATIGA POR FLEXION A EJE NO TRACTIVO DE ACOPLADOS Y SEMIRREMOQUES.

SGA / Programá Carlos Boero S.R.L.

Proyecto SUSPENSION CARLOS BOERO ITO

Fecha 11 DE AGOSTO DE 2014

Preparó Héctor Jorge Genovés
Experimental
60802

Revisó

Aprobó José Juan A. Caridi
Experimental
60810

INFORMACION SENSIBLE PROPIEDAD DE FAdeA

Fábrica Argentina de Aviones S.A. - Av. Fuerza Aérea 5500 - 35010, SAN - CARRICHA - REPUBLICA ARGENTINA

FAdeA	Informe Técnico N° ITIGE088/14 Revisión A	Pág 8 de 11
ENSAYO DE FATIGA POR FLEXION A EJE NO TRACTIVO DE ACOPLADOS Y SEMIRREMOQUES		

7 RESULTADOS

Carga Min daN	Carga Max daN	Ciclos acumulados	Observaciones
500	24.000	250.000	Finalizado sin novedad.

La pieza ensayada cumple con los requisitos de la norma IRAM 10258.

8 REFERENCIAS

- Norma Argentina IRAM 10258, primera edición 2003-04-10 "VEHICULOS COMERCIALES DE CARRETERA - EJES - REQUISITOS Y METODOS DE ENSAYO". Referencia Numérica: IRAM 10258:2003.

INFORMACION SENSIBLE PROPIEDAD DE FAdeA

Características:

IRAM 10258 / 250,000 ciclos - 24 Ton.

INNOVACIÓN - VERIFICACIONES

Ensayo ITG - DAB



COMITENTE:
CARLOS BOERO S.R.L.

TRABAJO REALIZADO:
INFORME TÉCNICO
ENSAYO DE FATIGA POR FLEXIÓN A EJE
NO TRACTIVO DE ACOPLADOS Y
SEMIRREMOLQUES

ORDEN TRABAJO N°: 31873

ROSARIO
JULIO 2015

Imæ

INSTITUTO DE MECÁNICA APLICADA Y ESTRUCTURAS
Facultad de Ciencias Exactas, Ingeniería y Agrimensura
Universidad Nacional de Rosario
Rosario y Bv. 1719 - 2000 Rosario - Argentina - Tel: 54 341 - 4895647
Tel: 4895302

Imæ INSTITUTO DE MECÁNICA APLICADA Y ESTRUCTURAS

INFORME TÉCNICO

O. DE TRABAJO	CLIENTE	FECHA	EJEC.
F-31873	CARLOS BOERO S.R.L.	26/07/2015	5/08/15

Vista frontal y trasera

EL ENSAYO

Se llevo adelante el ensayo de fatiga por flexión a eje no tractiva por norma a una frecuencia de 4 Hz realizando inspección por ondas ultrasonicas a 100.000, 200.000 y 250.000 ciclos y a 300.000 por pedido de BOERO, sin embargo no se observó fisuración que lo obligue.

RESULTADO

LA PRUEBA DE FATIGA ALCANZO LOS 250.000 CICLOS SIN FISURACION Y CONTINUO HASTA LOS 300.000 SIN NOVEDAD, CUMPLIENDO LA PIEZA CON LOS REQUISITOS DE LA NORMA IRAM 10258.

A continuación documento fotográfico de las diferentes etapas del ensayo

R. E. Fotografías de BOERO S.R.L.

Ing. Rubén E. López
Laboratorio de Estructuras IMæ

Ing. Emilio Euvrard
Laboratorio de Estructuras IMæ

IRAM Facultad de Ciencias Exactas, Ingeniería y Agrimensura
Universidad Nacional de Rosario - Argentina
Rosario y Bv. 1719 - 2000 Rosario - Tuc. 34 - 341 - 4895647 / Tel. 4895302 - 4895301

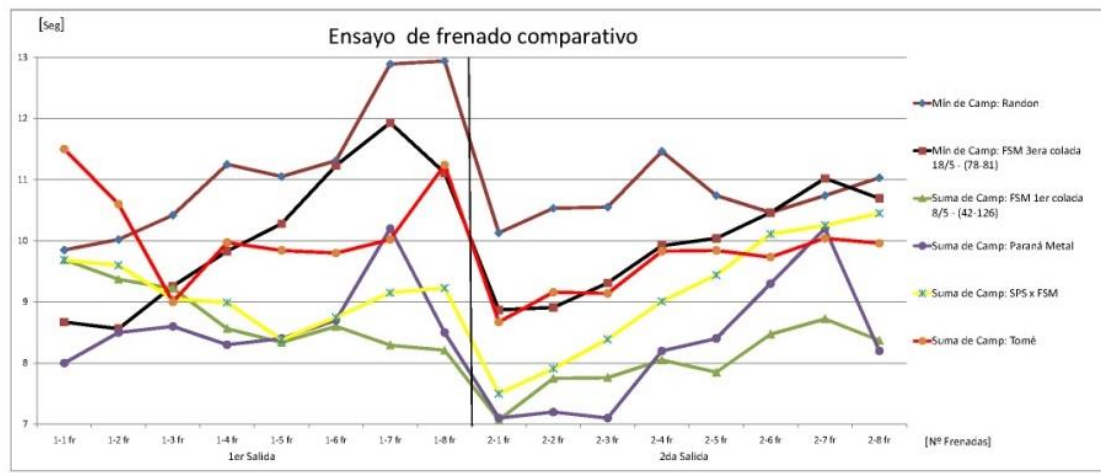
Características:
IRAM 10258 / 250,000 ciclos - 24 Ton.

INNOVACIÓN - VERIFICACIONES

Ensayos de frenado



Evaluación periódica de los diferentes componentes del sistema de frenos, mediante ensayos en ruta similares a los realizados en las pruebas para LCM (Licencia de Configuración de Modelo) de acoplados y semirremolques.



INNOVACIÓN

Aportes en Seguridad - Ensayos

Ensayo conjunto de estabilidad lateral YPF / CESVI / BOERO VII Brigada Aérea – Moreno.

Pruebas realizadas



Dispositivo anti-vuelco desarrollado por BOERO



INNOVACIÓN

Desarrollo de soluciones para usos específicos

Kit de reformas de camiones para transporte de combustible



Desarrollado en forma conjunta con terminales fabricantes de camiones durante el año 2013.

Principales características

- Baja tara, que permite transportar cisternas de hasta 37000 litros.
- Cubre todos los requerimientos de las petroleras.

Los vehículos dotados de nuestros producto cuentan con un excelente antecedente de desempeño en diversos tipos de aplicaciones.



Los vehículos dotados de nuestros productos cuentan con un excelente antecedente de desempeño en diversos tipos de aplicaciones.



DISTRIBUCIONES OFICIALES

REPRESENTACIONES OFICIALES



Para atender la creciente demanda, desde abril de 2017 Boero lanza en el mercado local, cómo representación oficial, la línea completa de equipamiento y soluciones hidráulicas para basculantes, volquetes, remolques y semi-remolques de la marca Italiana Binotto.

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Binotto®

CILINDROS HIDRÁULICOS

REPRESENTACIONES OFICIALES



Cómo solución integral para sus clientes, desde diciembre de 2017 Boero incorpora en su cartera de productos, a manera de distribución oficial, la línea de fuelles neumáticos para suspensiones neumáticas de la reconocida marca Alemana Contitech (Continental)

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Continental 
CONTITECH 

Fuelles Neumáticos

REPRESENTACIONES OFICIALES



Con el objetivo de completar la oferta integral para sus clientes de fuelles de suspensión y cabina OEM, desde 2020 Boero incorpora en su cartera de productos, también la línea de fuelles neumáticos Firestone a manera de distribución oficial.

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Firestone

Firestone Industrial Products



Carlos Boero S.R.L.
Autopista Rosario-Buenos Aires Km 283
Alvear SF, Argentina
Tel/Fax (54-341) 492 7259 / 492 7275
info@carlosboero.com.ar